



Zastosowanie

Wentylatory nawiewno-wywieвне produkowane są zgodnie z międzynarodowymi standardami ISO 9001 oraz zgodnie z normą o systemie zapewnienia jakości w przypadku produkcji wyrobów przeznaczonych do użycia w przestrzeniach zagrożonych wybuchem – PN-EN 13980. Odpowiadają wymaganiom Dyrektywy ATEX 94/9/EC, zaprojektowane do użytku w strefach zagrożonych wybuchem poza kopalniami i wyrobiskami górniczymi. Spełniają wymogi grupy II kategorii 2G – strefa 1i/lub2. Przeznaczone są do montażu na zewnątrz. Temperatura zarówno transportowanego medium jak i otoczenia silnika elektrycznego nie może przekroczyć 40°C.

Konstrukcja

Obudowa wentylatora i wirnik wykonane są z antystatycznego tworzywa sztucznego. Podstawa wraz z czaszą wykonane z blachy stalowej malowanej farbą proszkową poliestrową na kolor czarny.

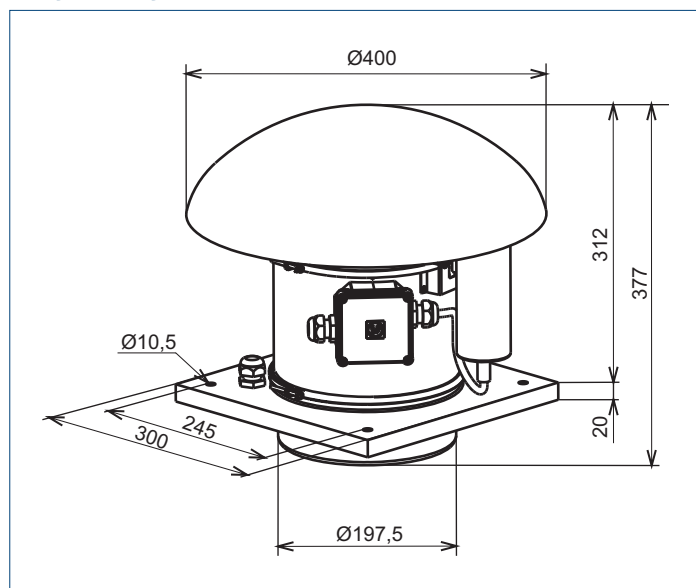
Silnik elektryczny

Wentylatory wyposażone są w przystosowane do pracy w strefie zagrożonej wybuchem silniki jednofazowe 230V – 50Hz, o budowie wzmocnionej II2G EExe IIT3.

Dane techniczne

Typ	typ silnika EExE	prędkość obrotowa [obr./min]	pobór mocy max. [W]	natężenie [A]	wydajność max. [m ³ /h]	dopuszcz. temp. max. [°C]	poziom ciśnienia akustycznego [dB(A)]	masa [kg]
TH-800 EX	IIT3	2480	76	0,57	800	40	57	5,6

Wymiary [mm]



Charakterystyka pracy

