







# KAMPMANNHEUTE **2** 2012

	 Stadt	 Land	 Fluss	 Beruf	 Vorname	 Pflanze
*						
M	Moskau*	Ungarn	Walden	Mechatroniker	Michael*	Mistel
B	Bolzano*	Belgien	Brahmaputra	Bauingenieur	Beate	Birke
P	Prag	Peter*	Ro	Plater*	Piet	Primel
L	Linzee*	Luxemburg	Leine	Lüftungstechniker*	Ludger*	Liedstücker
H	Hamburg	Haiti	Hudson	Heizungsbauer*	Heinrich*	Holunder
S	Salzburg*	Schweden	Seine	Screenesigner*	Sylvia*	

\*siehe Seite 52

## RZUT OKA ZA GRANICĘ

Praca w firmie Kampmann w Polsce:

**2** Zakład w Łęczycza



# RZUT OKA ZA GRANICĘ

**Praktycznie dziewięć godzin cały czas prosto jedzie się z głównej siedziby firmy w Lingen do zakładu w Łęczycy. No dobrze, po drodze parę zakrętów i na początku oraz na końcu kilka dróg krajowych. Ostatecznie wjeżdżamy w 15 - tysięczne miasteczko, położone niedaleko Łodzi.**

Znajdujemy się w geograficznym centrum Polski. Najlepsze lata Łęczycy ma za sobą. Próby rozwinięcia przemysłu w tym regionie za czasów PRL pozostawiły jedynie ślady w postaci przemysłowych ruin, blokowisk i bezrobocia. Właśnie teraz lokalni inwestorzy próbują wykorzystać przemysłowo i geograficznie korzystne położenie Łęczycy. Z sukcesem: w specjalnych strefach ekonomicznych zlokalizowanych wokół Łodzi, do których należy Łęczycy, założyły swoje siedziby firmy o zasięgu międzynarodowym. W centrum Łęczycy bierze swój początek ulica prowadząca do nowej, położonej na południu strefy przemysłowej.

Tutaj znajduje się Zakład Kampmann Polska, który jest od 2006 roku poddostawcą niemieckiej macierzystej firmy. Wewnątrz ma ogromne hale montażowe, spawalnicze oraz wysyłkowe, które są jak w Lingen: czyste, zadbane oraz wyposażone w nowe maszyny. Łącznie z certyfikatem TÜV dla DIN ISO 9001:2008. Porównywalnie jest też z rozchodzącymi się po zakładzie dźwiękami: hukem wykrawarek, pił metalowych czy szumem wózków widłowych

## MIEJSCA PRACY

Zdecydowanie ciszej jest w tylnych częściach hali montażowej, gdzie znajduje się obrabiarka krawędziowa. Tutaj można porozmawiać np. z Darkiem Kowalczykiem. Podczas gdy jego koledzy w systemie rotacyjnym zmieniają swoje miejsca pracy, Darek pozostaje na tym samym już od pięciu lat. Podoba mu się ogromna odpowiedzialność przy programowaniu urządzenia i dokładność jakiej wymagają niewielkie do-



Takie proste: „Wenschitza” i „Wudsch”





puszczalne tolerancje. Właśnie przesuwają starannie obrabianą część na odpowiednią pozycję. Następnie maszyna opada bezszelestnie z siłą 200 kilonewtonów (dla laika: jest to porównywalne do siły ciągu silnika dużego Boinga 747). Wygina metal z dokładnością do 0,1 milimetra w kształt pokrywy regulatora KaControl.

Dzieci w Polsce uczęszczają najpierw do szkoły podstawowej, która obejmuje sześć klas. Obowiązkowa jest również nauka w gimnazjum, porównywalnym do niemieckiej Gesamtschule. Po ukończeniu dziewiątej klasy wielu uczniów wkracza na rynek pracy. Ci, którzy chcą się dalej kształcić uczęszczają do szkół zawodowych lub ogólnokształcących. Przed zatrudnieniem w firmie Kampmann Darek pracował w małym zakładzie jako ślusarz. W międzyczasie przyszła na świat jego córka i stał się głową rodziny. Od czasu do czasu musi się z nią rozstać, choć niechętnie. Jest

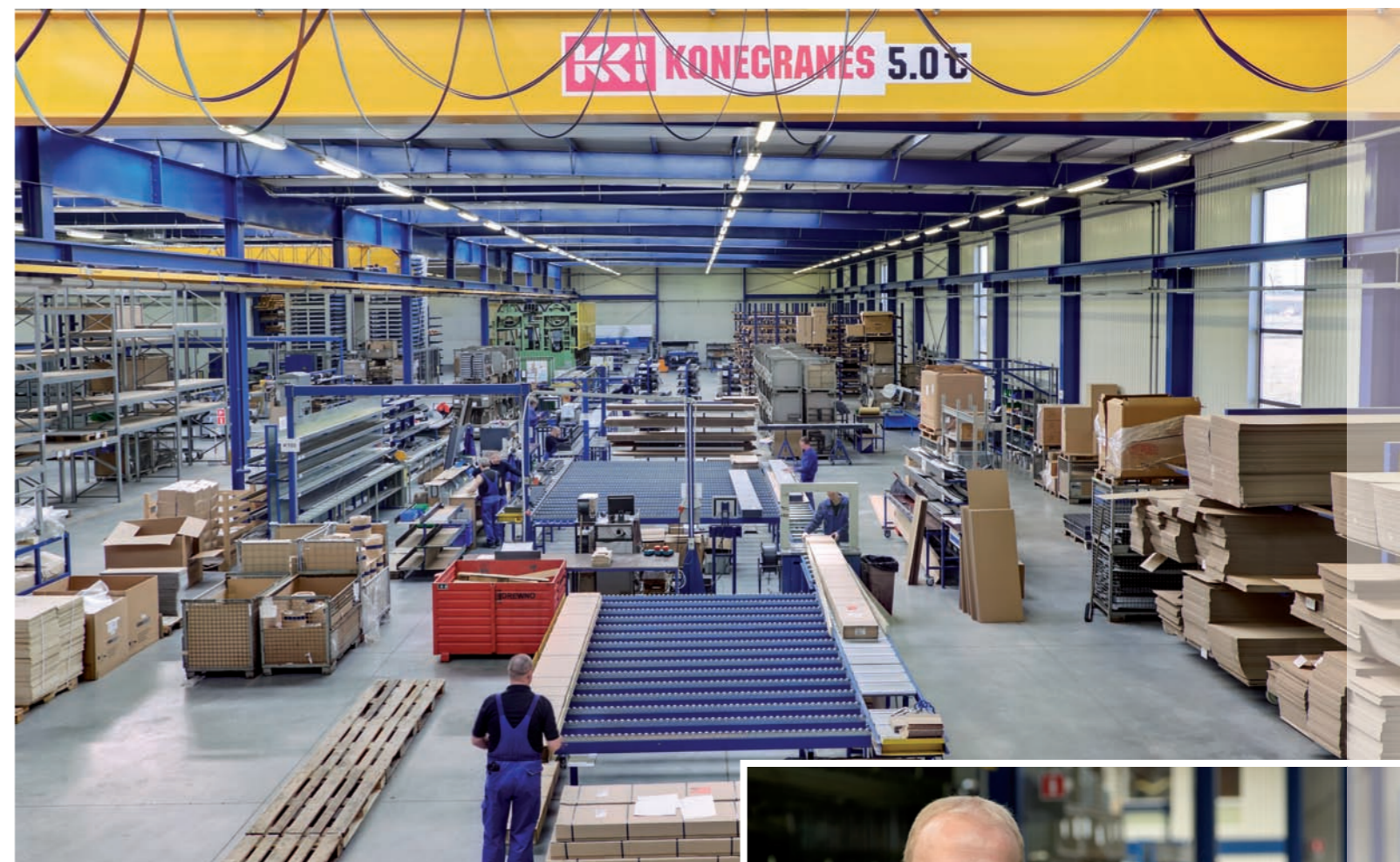
również jednym z pracowników, którzy co średnio dwa miesiące w ramach „transferu wiedzy” jadą do Niemiec. Jest to jeden z wielu sposobów na zapewnienie odpowiedniej jakości, ale także zadowolenia pracowników.

### ZAPEWNIAMY IM TO

Częste zmiany miejsca pracy są w Polsce normą. To, że Zakład Kampmann Polska jest praktycznie wolny od fluktuacji pracowników, leży w rękach Zastępcy Dyrektora Zakładu Marty Maciaszek. „Co kwartał organizujemy rozmowy ze wszystkimi 100 pracownikami firmy, w trakcie których zgłaszają w jakim stopniu i na jakim polu chcieliby poszerzyć swoje kwalifikacje. Staramy się zapewnić im te szkolenia.” Ostatnio Marta próbuje poszerzyć również świadomość w zakresie zabezpieczenia emerytalnego.



▲ Uwaga samolot, uważaj na ręce Darek



### WARSZTAT EUROPY

Niemieckie pensje są czterokrotnie wyższe niż polskie, dlatego w firmie Kampmann to kalkulacja mieszana zapewnia konkurencyjność. Prace montażowe oraz produkcja wstępna, generujące wysokie koszty płac, są przeniesione do „warsztatu Europy”. Mimo dystansu oba zakłady, ten w Łęczycy oraz w Lingen są ze sobą mocno powiązane. Zarejestrowane w Lingen zlecenia dzięki SAP w mgnieniu oka pojawiają się w zakładzie w centralnej Polsce jako zapotrzebowanie materiałowe. Kilka razy w tygodniu krąży między wschodem a zachodem samochód ciężarowy; instrukcje dotyczące pakowania gwarantują efektywne zakończenie pracy.

### URLOP JĘZYKOWY W EMSLAND

Tworzenie ponadzakładowej przejrzystości jest jednym z ulubionych zadań Franka Grave. Jako Dyrektor Zakładu wnosi swoją osobą wieloletnie doświadczenie zdobyte w niemieckim zakładzie w Lingen w dziale przygotowania produkcji oraz fachową wiedzę. „Zarządzanie przedsiębiorstwem to jedno; poza tym współpracuję chętnie z polskimi kolegami. Problem mam jedynie ze znajomością języka. Mimo odbyte-



▲ Kierownik zakładu Frank Grave i jego Zastępca Marta Maciaszek



go intensywnego kursu językowego, język polski ze swoimi siedmioma przypadkami jest dla mnie niepojęty.” Frank wyjeżdża w ramach swoich urlopów od języka do Emsland. Praktycznie dziewięć godzin prosto z kilkoma zakrętami i drogami krajowymi, na początku i na końcu. ■

załoga około 100 pracowników Kampmann ▼



Jak już tu jesteśmy: największy ►  
kościół romański Polski mieści się  
w niedaleko położonym Tumię.