Gazy techniczne wokół nas

70 lat innowacji Air Products

Newsletter Air Products • Nr 4 • październik 2011 r.

Gazy techniczne są codziennie obecne w Twoim życiu, chociaż często nie zdajesz sobie z tego sprawy. Mimo, że niewidoczne i nieobecne na półkach sklepowych, gazy techniczne są nieodzowne w procesie produkcji różnych przedmiotów, z których korzystasz. Dzięki nim produkty te stają się coraz lepsze, a w wielu przypadkach bez udziału gazów technicznych nie powstałyby wcale.

W newsletterze Air Products „Gazy techniczne wokół nas" postaramy się przybliżyć Tobie wykorzystanie gazów technicznych w znanych Ci produktach codziennego użytku oraz przedstawimy inne ciekawe zastosowania tych gazów.

Z tego numeru newslettera dowiesz się m.in.:

- *Jak za pomocą gazu sprawdzić jakość żywności*
- *Jak ciąć metal i inne materiały za pomocą gazów*

Samo zdrowie

Aby produkty spożywcze, które konsumujemy, służyły nam i były dla nas bezpieczne, próbki żywności muszą być regularnie badane przez ich producentów. Laboratoria wykorzystują do tego celu aparaturę analityczną zasilaną gazem – argonem, azotem i tlenem. Urządzenia te, czyli spektrometry ICP i ICP-MS, służą do przeprowadzania analiz wody pod względem zanieczyszczeń i jej przydatności do picia, artykułów spożywczych, np. napojów oraz żywności w puszkach, a także wielu innych substancji i surowców. Skomplikowany proces badania jakości polegający na nastrzykiwaniu atomów do plazmy pozwala nam w efekcie cieszyć się świeżym, smacznym i zdrowym posiłkiem.

Nasze gazy zapewniają bezpieczeństwo Twoich ulubionych produktów spożywczych.

tell me more
www.airproducts.com.pl

Cięcie laserem

Laserowa obróbka metalu, ceramiki, drewna, tkanin czy tworzyw sztucznych pozwala na wycinanie najbardziej fantazyjnych kształtów i uzyskanie niezwykle precyzyjnych efektów. Cięcie laserowe wykorzystuje wysoką energię wiązki laserowej, skupionej w punkcie o średnicy około 0,2 mm i powodującej parowanie metalu. Stopiony metal jest następnie wydmuchiwany z obszaru cięcia za pomocą strumienia gazu, wypływającego z koncentrycznej dyszy. Bardzo istotny jest dobór gazu roboczego – może to mieć znaczący wpływ na jakość i wydajność cięcia. Tlen, stosowany pod różnym ciśnieniem, używany jest do cięcia zarówno stali zwykłej, jak i nierdzewnej. Azot pod wysokim ciśnieniem sprawdza się przy cięciu stali nierdzewnej, stopów niklu i innych metali nieżelaznych, zaś argonu używa się do cięcia materiałów reagujących z tlenem i azotem, jak tytan czy magnez (głównie w przemyśle lotniczym).

Nasze gazy przyczyniają się do cięcia nawet najtwardszej stali.

KONTAKT DLA MEDIÓW

Dorota Grzegorczyk
Communications & PR Manager
Air Products Sp. z o.o.
Tel +48 22 440 32 00, grzegod@airproducts.com

Jarosław Soroczyński
Questia Sp. z o.o. sp.k.
Communications Management Consultants
Tel +48 22 623 07 00, jsoroczynski@questiapr.pl