



Lindab Sp. z o.o.

ul. Kolejowa 311, Sadowa 05-092 Łomianki

tel. +48 022 489 88 00, +48 022 489 88 01

fax +48 022 751 69 65

e-mail: info@lindab.pl

NIP: 852-04-00-158

REGON: 810539628

KRS: 0000043661, Sąd Rejonowy dla m. st. Warszawy,

XXI Wydział Gospodarczy

Kapitał zakładowy 17 953 200 zł;

*Wszelkie materiały opublikowane w niniejszym albumie zostały użyte za zgodą właścicieli.
Dziękujemy za współpracę firmom instalacyjnym, projektantom i właścicielom przedstawionych tu obiektów.*

Album obiektów referencyjnych





AIR DUCT SYSTEM

– kompletny system kanałów i kształtek LindabSafe z uszczelką i LindabVent bez uszczelki.

COMFORT AIR SYSTEMS

– jest to zestaw produktów dostarczających i odprowadzających powietrze do oraz z wentylowanego obszaru, takich jak nawiewniki, kratki, zawory, dysze.



COMFORT WATER SYSTEMS

– systemy i produkty niezbędne dla zapewnienia zdrowego i komfortowego klimatu wewnątrz. Obejmują belki chłodzące, nawiewne, aparaty indukcyjne, panele grzewczo-chłodzące.

ROZWIĄZANIA IT

– nowoczesne oprogramowanie służące do projektowania systemów wentylacyjnych, umożliwiające prawidłowy dobór nawiewników, tłumików, wykonujące niezbędne obliczenia oraz specyfikacje produktów.

Lindab Sp. z o. o. należy do szwedzkiej grupy Lindab AB działającej w branży budowlanej w dwóch obszarach: wentylacji oraz profili dachowych. Lindab nie tylko sprzedaje, ale również opracowuje i wytwarza nowe produkty oraz rozwiązania systemowe z cienkich blach dla budownictwa. Dzięki prawie 50 letniemu doświadczeniu oraz sieci powiązanych oddziałów korporacji produkujących systemy wentylacji kanałowej. Od wielu lat jesteśmy w tej branży firmą wiodącą. Sprzedajemy swoje produkty w ponad 100 filiach w 29 krajach, zatrudniamy około 4,900 pracowników na całym świecie. Oferta produktów Lindab reprezentuje najwyższą jakość, co jest udokumentowane certyfikatami ISO 9001–9002 oraz ISO 14001.

Firma Lindab Sp. z o.o. powstała w Polsce w 1992 roku. Początkowo funkcjonowała jako producent jedynie orynnowania i pokryć dachowych, od 1998 roku poszerzyła się zaś o wciąż rozwijający się Dział Wentylacji.

Szeroki asortyment produktów w naszej ofercie obejmuje wszelkie elementy związane z przepływem powietrza, poczynając od kanałów, przepustnic, tłumików, elementów regulacyjnych, poprzez nawiewniki, kratki, aparaty indukcyjne, wszelkiego rodzaju akcesoria, a kończąc na belkach chłodzących oraz panelach grzejnych. Wszystkie nasze produkty są sklasyfikowane w odpowiednie grupy produktowe, a całość zapewnia integralność systemu wentylacji.

Od wielu lat Lindab jest światowym liderem w dziedzinie badań nad systemami kanałowymi. Posiadamy własne laboratoria w Szwecji i Danii, w których testowane są elementy z linii produkcyjnych oraz gdzie opracowywane są nowatorskie rozwiązania dla wentylacji. Wychodząc naprzeciw projektantom i architektom, Lindab stworzył oprogramowanie IT służące do projektowania, dobierania produktów, generowania wszelkiego rodzaju obliczeń. W jego skład wchodzi programy CADvent, DIMcomfort, DIMsilencer oraz TEKNOsim, które szybko i kompleksowo pozwalają zaprojektować każdą instalację wentylacyjną.

Obiekty referencyjne, którymi może się pochwalić nasza grupa, to m.in. najsłynniejsza budowla strategiczna na świecie – Pentagon, czy nowoczesne lotnisko w Kopenhadze oraz Brukseli (zdj.).

Szanowni Państwo,

Oddajemy w Wasze ręce pierwszą edycję Albumu Obiektów Referencyjnych Lindab, gdzie mogą Państwo obejrzeć już nie tylko same produkty, ale także aranżacje wnętrz, zastosowanie oraz stylistykę w jakiej mogą się one znaleźć. Staraliśmy się podkreślić ich wszechstronność oraz pokazać, że systemy wentylacyjne są nie tylko obowiązkowym elementem każdego obiektu, ale mogą być również elementem miłym dla oka, ciekawym, podkreślającym indywidualizm wnętrza, a nawet wyrażającym jego charakter.

Staraliśmy się, aby nasza firma działała zawsze zgodnie z oczekiwaniami naszych klientów. Wychodząc im naprzeciw, stworzyliśmy już Mobilne Centrum Szkoleniowe, Klub Instalatorów VIP, obecnie zaś prezentujemy Album Obiektów Referencyjnych Lindab, aby nasi partnerzy handlowi wiedzieli, że są dla nas ważni i czuli się dobrze współpracując z naszą firmą.

Z poważaniem

Michał Piechura
Dyrektor Działu Wentylacji
Lindab Sp. z o.o.

Co o nas mówią nasi partnerzy:

„Dobra jakość kanałów. Terminowe dostawy.”

Jan Barszcz, Caverion Polska Sp. z o.o., obiekt PSE w Bielawie

„CADvent jest to jeden z

najbardziej przyjaznych użytkownikowi programów na rynku europejskim. Prostota i intuicyjność obsługi pozwala w łatwy sposób przejść od projektu koncepcyjnego, przez budowlany, do projektu wykonawczego. Na dzień dzisiejszy nie ma lepszego programu do wspomaganie projektowania instalacji rurowych w przestrzeni trójwymiarowej.”

Andrzej Świerk, projektant Pracowni Autorskiej ASI Ludwika Czuczwy, obiekt Tor Kolarski w Pruszkowie

„Głównymi zaletami systemu Safe jest szybkość montażu przy zachowaniu wysokiej kultury estetycznej wykonanej instalacji oraz gwarancja zachowania 100% szczelności systemu. Niewątpliwym atutem jest też kompatybilność Systemu Safe z systemem Comfort i innymi systemami proponowanymi przez Lindab, co dla firmy wykonawczej jest ważnym elementem codziennej pracy – nikt przecież nie lubi przykrych niespodzianek na placu budowy (...) ważna jest też pewność tolerancji wykonania elementów systemu Safe – wszystko zawsze do siebie pasuje, niby szczególnie ale jakże ważny! Ponadto dostępność całego typoszeregu kształtek (...) powoduje, że jest to jedyny system z jakiego wykonujemy wszelkie instalacje od przeszło 3 lat i z pewnością przy kolejnych inwestycjach będziemy bazować tylko na tym systemie, ponieważ przekłada się to w konsekwencji na korzystny wynik finansowy firmy. Polecam.”

Technical Sp. J. A. Choromański T. Lachowicz, obiekt Salon Forda w Warszawie

„Każda kolejna wersja (CADvent) zaskakuje nowymi, przydatnymi funkcjami. Najważniejsze jednak jest to, że program pozwala wiarygodnie określić poziom hałasu generowanego przez instalację, co potwierdziły wielokrotne pomiary wykonywane przy odbiorach. Aby mieć prawidłowo pracującą wentylację wystarczą wiarygodne dane producenta, obliczenia i dobór tłumików w CADvent. I to wszystko.”

Biuro Projektowe Grzegorz Skupio



OBIEKTY BIUROWE



Obiekt | PBG S.A., Wysogotowo k/Poznania
Projektant/Instalator | Biuro Projektowe Szymon Ratajczak/Bart Sp. z o.o.
Produkty | Kanały i kształtki systemu LindabVent, nawiewniki wirowe typu VERSIO, przepustnice VAV



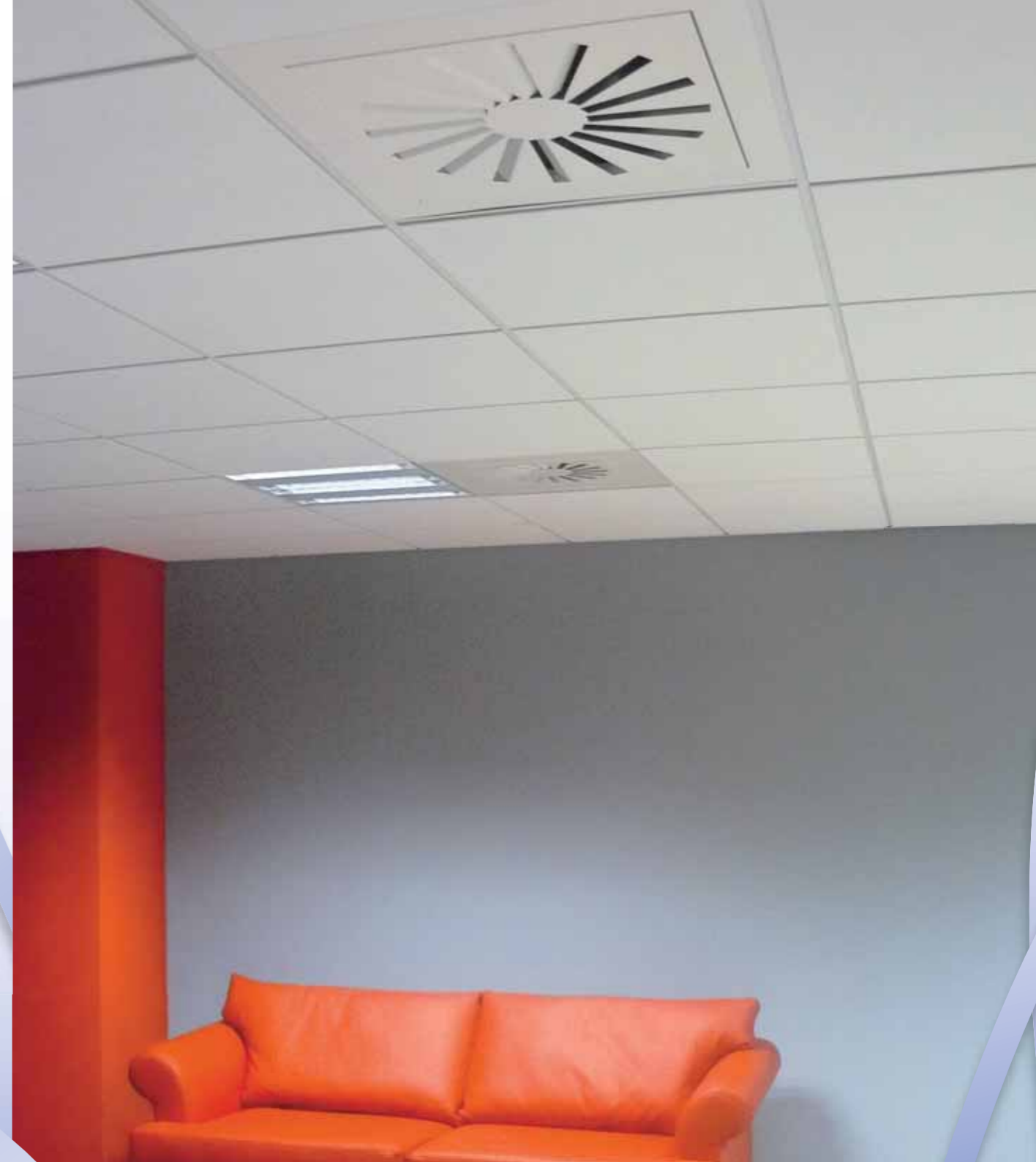
Budynek o przeznaczeniu biurowym. Do opracowania projektu tego budynku wykorzystano program CADvent, dzięki czemu udało się rozwiązać problemy związane z kolizjami systemu wentylacyjnego, wykonano przekroje instalacji wentylacyjnej oraz przygotowano pełną specyfikację. Zastosowano nawiewniki i wywiewniki typu VERSIO przeznaczone do integracji w sufitach podwieszanych 600x600, dodatkowo przepustnice VAV do regulacji systemu.



- Obiekt** | Arbet Sp. z o.o., Olsztyn
Projektant/Instalator | HVAC Inżynieria – Waldemar Grabarczyk/Technical Sp. J. A. Choromański T. Lachowicz
Produkty | Kanały i kształtki systemu LindabSafe, nawiewniki wirowe typu VERSIO, przepustnice LindabDamper, tłumiki LindabSilencer, system preizolowany LindabIsol



Budynek biurowy o sześciu kondygnacjach. Do opracowania projektu tego budynku wykorzystano program CADvent i dzięki użytym narzędziom oraz przyjętym rozwiązaniom powstał bardzo innowacyjny projekt. Każda kondygnacja tego budynku jest obsługiwana niezależnie przez oddzielną centralę wentylacyjną, co ma znaczny wpływ na niezależność układów oraz co pozwoliło na użycie przede wszystkim kanałów i kształtek o przekroju okrągłym w całej kubaturze budynku. Zastosowano szczelne produkty systemu Safe, nawiewniki i wywiewniki typu VERSIO przeznaczone do integracji w sufitach podwieszanych 600 x 600, dodatkowo przepustnice do regulacji systemu i tłumiki do ograniczenia hałasu powstałego na centralach wentylacyjnych. Na dachu budynku, przy podejściach do central użyto systemu preizolowanego Isol (w podwójnym płaszczu z blachy stalowej). Użyte do projektu rozwiązania, zastosowane produkty oraz doświadczona firma instalacyjna (Instalator Klubu VIP) pozwoliły na skrócenie czasu instalacji, przy zachowaniu wysokich standardów jej wykonania.



Obiekt | Siedziba Operatora Systemu Przesyłowego w Konstancynie-Bielawie, k/Warszawy
Projektant/Instalator | Tebodin SAP Projekt/M+W Zander Sp. z o.o. (obecnie Caverion Sp. z o.o.)
Produkty | Kanały i kształtki – LindabSafe, nawiewniki wirowe, kratki – LindabComfort



Nowoczesny obiekt spełniający funkcję biurową oraz będący częścią strategicznego systemu przesyłowego dla polskiej energetyki. Z tego powodu w najważniejszych częściach budynku zastosowano system Safe zapewniający klasę szczelności D oraz oszczędność i efektywność w zużyciu energii. Uwagę zwraca przeszklona kopuła obiektu, gdzie do wentylacji użyto między innymi krutek umieszczonych w podłodze. Dla sal konferencyjnych i pomieszczeń biurowych zastosowano nawiewniki wirowe i kratki aluminiowe zamontowane sufitowo lub ściennie (malowane w kolorach śnieżnobiałym i srebrzystym).







OBIEKTY
PUBLICZNE,
KOMERCYJNE



- Obiekt** | Salon Forda, Warszawa
Projektant/Instalator | HVAC Inżynieria – Waldemar Grabarczyk/Technical Sp. J. A. Choromański T. Lachowicz
Produkty | Kanały i kształtki systemu Safe, LindabComfort – nawiewniki sufitowe, dysze dalekiego zasięgu, nawiewniki szczelinowe, kratki, przepustnice LindabDamper i tłumiki LindabSilencer.



Nowoczesny obiekt spełnia rolę salonu wystawowo-sprzedażowego z częścią serwisową, gdzie wykonywane są przeglądy i naprawy samochodów. Projekt został wykonany przy użyciu programu CADvent z wykorzystaniem funkcji automatycznej specyfikacji i opisu elementów. W rozwiązaniach projektowych dla części wystawowo-sprzedażowej użyto nawiewników sufitowych, dysz dalekiego zasięgu oraz nawiewników szczelinowych zamontowanych w podłodze do nawiewu powietrza na duże, przeszklone powierzchnie. W części serwisowej system wentylacyjny Safe jest w całości widoczny, a do wentylacji użyto krater montowanych bezpośrednio na kanałach o przekroju okrągłym.





- Obiekt** | Salony Meblowe Black Red White – Chorzów, Lublin, Wrocław
Projektant/Instalator | Instal Lublin S.A., P-W Klima-Went Sp. z o.o.
Produkty | Kanały i kształtki systemu LindabSafe, nawiewniki wirowe do widocznego montażu LindabComfort, kratki stalowe do kanałów o przekroju okrągłym



Obiekty o powierzchni 10 tys. m², spełniające funkcję wystawienniczą i magazynową. Duży i wydajny system wentylacyjny o wydatku 125 tys. m³/h. Dzięki zastosowaniu programu CADvent z wykorzystaniem funkcji 3D, już na etapie projektu rozwiązano problemy związane z kolizjami projektowanej instalacji oraz wykonano wizualizację systemu wentylacyjnego dla potrzeb inwestora i architekta. Wizualizacja oraz estetyka prowadzonej instalacji ma szczególne znaczenie ze względu na to, że cały system wentylacyjny jest prowadzony w sposób widoczny, dlatego zastosowanie systemu Safe (połączenia bez taśm uszczelniających) dało oczekiwany efekt. Ze względu na to, że system pracuje w funkcji chłodzenia i ogrzewania, zastosowano nawiewniki do montażu widocznego, z siłownikiem termostatycznym typu RCWB, a dla wywiewu powietrza łatwe w montażu i estetyczne kratki RGS.



Obiekt | Sklep Emporio Armani, Hugo Boss, Warszawa
Projektant/Instalator | Trud Service T.R.D. Stołowscy
Produkty | LindabComfort – nawiewniki szczelinowe

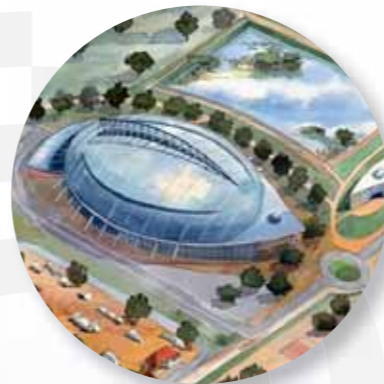


Sklep Emporio Armani wyróżnia się zdecydowanie swoim ascetycznym, nowoczesnym i stylowym wystrojem. Połączenie różnego typu materiałów: szkła, marmuru, stali, ceramiki i tytanu w oprawie czerni oraz połyskujących, srebrnych elementów daje dosyć oryginalny efekt. Polski salon zaprojektowany został na wzór innych, niedawno otwartych w Londynie, Korei, Bangkoku, Tajlandii, Tajwanie i Mediolanie. Wystrój wnętrz oraz przyjęte rozwiązania architektoniczne wymagały wybrania odpowiednich rozwiązań systemu wentylacyjnego, stąd zastosowanie estetycznych i jednocześnie dyskretnych nawiewników szczelinowych z linii LINEO.

Nowo otwarty salon Hugo Boss o powierzchni 500 m² ma nowoczesny i wysmakowany wystrój, zgodny z najnowszym design salonów Hugo Boss na świecie. Do wentylacji zastosowano nawiewniki szczelinowe z linii LINEO.



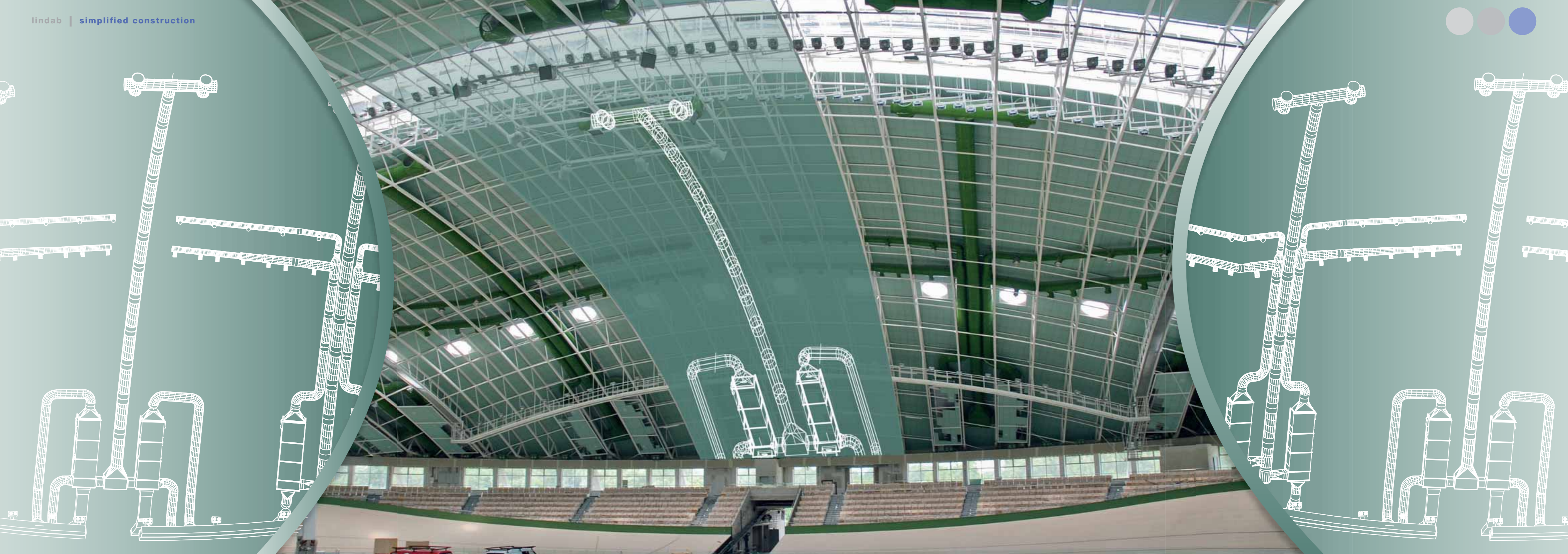
- Obiekt** | Tor Kolarski, Pruszków
Projektant/Instalator | Pracownia Autorska ASI, Ludwik Czuczvara/Budopol Sp. z o.o
Produkty | Kanały i kształtki systemu LindabSafe (Ø315 ÷ Ø1000 mm), LindabComfort – nawiewniki sufitowe, nawiewniki teatralne (montowane pod siedzeniami)



Tor w Pruszkowie pełni rolę hali wielofunkcyjnej, nie tylko przeznaczonej do zawodów sportowych, ale także do koncertów i targów. Przewidziano stałe trybuny na 1700 miejsc, ale w zależności od potrzeb ich liczba może być podwojona. Obiekt nazywany jest „Rybą” ze względu na jego charakterystyczny kształt z lotu ptaka. Sam tor jest jednym z najnowocześniejszych na świecie. Drugi taki sam znajduje się tylko w Pekinie, gdzie został zbudowany dla potrzeb olimpiady w 2008 r. Przy użyciu programu CADvent zaprojektowany został rozbudowany system wentylacyjny o wydajności całkowitej 250 tys. m³/h, o średnicach do Ø1000 mm. Dzięki wykorzystaniu programu i przygotowaniu projektu w 3D udało się rozwiązać problemy związane z kolizjami instalacji systemu wentylacyjnego, a konstrukcją kratownicy kopuły dachu budynku.

„Program Cadvent sprawdził się. Możemy potwierdzić, z relacji od wykonawcy instalacji wymiany powietrza w kopule toru, że projekt całkowicie pokrył się z rzeczywistością. Mimo wszystkich trudności i specyfiki obiektu udało nam się uniknąć jakichkolwiek problemów z jego realizacją” – mówią projektanci Pracowni Projektowej ASI – Ludwik Czuczvara i Andrzej Świerk. Na uwagę zasługuje też fakt, że wszystkie kanały i kształtki prowadzone w kopule dachu budynku zostały pomalowane. Do nawiewu świeżego powietrza dla widowni hali użyto nawiewników tzw. teatralnych, montowanych pod krzesłkami siedzeń, w ilości około 1000 szt.





Obiekt | Hotel Victor, Pruszków
Projektant/Instalator | Pracownia Autorska ASI, Ludwik Czuczvara/Przedsiębiorstwo Usługowo-Produkcyjne „TELKA” Sp. z o.o.
Produkty | Przepustnice i regulatory systemu VAV, Comfort – nawiewniki sufitowe, kratki, skrzynki rozprężne



Obiekt powstał w sąsiedztwie Toru Kolarskiego w Pruszkowie i stanowi doskonale zaplecze dla całej bazy sportowo-rekreacyjnej. Oprócz standardowych pokoi hotelowych, posiada również pokoje o podwyższonym standardzie dla gości VIP oraz znakomite zaplecze gastronomiczne z kuchnią, restauracjami oraz pubem.

System wentylacyjny pokoi hotelowych został zaprojektowany z wykorzystaniem elementów VAV, dzięki czemu udało się ograniczyć koszty zużycia energii dla całego obiektu. Do wentylacji tej części hotelu wykorzystano estetyczne kratki aluminiowe typu C, ze skrzynkami rozprężnymi, przepustnice systemu VAV, regulatory ciśnienia, termostaty pomieszczeniowe REGULA. Natomiast do wentylacji holu hotelowego, restauracji, kawiarni oraz pubu zastosowano nawiewniki sufitowe FORMO, które w połączeniu z aranżacją pomieszczeń przez architektów świetnie współgrają z architekturą i stanowią o jej charakterze. Na uwagę zasługuje też fakt, że ten nowoczesny i innowacyjny projekt został wykonany przy użyciu programu CADvent. Oprócz projektu wykonanego w 3D oraz specyfikacji i opisu elementów wykorzystano w programie, także jego moduł obliczeniowy.





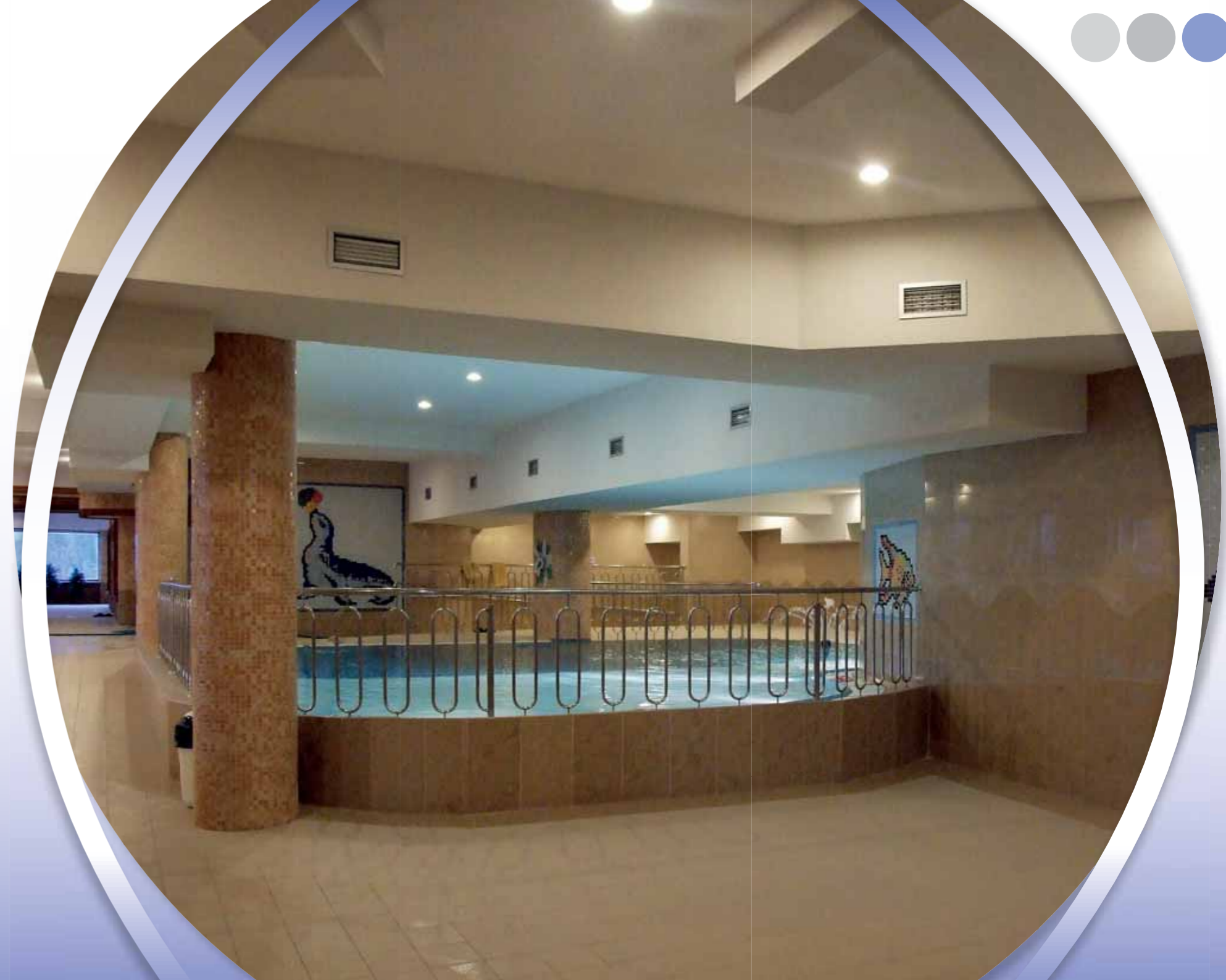


Obiekt | Hotel Gołębiewski, Wisła
Projektant/Instalator | El-Chlod Józef Gawlas
Produkty | Kanały i kształtki LindabSafe, Comfort – nawiewniki sufitowe, kratki.



Malowniczo położony hotel usytuowany w Beskidzie Śląskim. Jego wysoki standard obliuguje do zapewnienia gościom pełnego komfortu, dlatego właśnie inwestor oraz wykonawca instalacji wybrali sprawdzony, cichy i szczelny system Safe zamontowany m.in. w restauracji i basenie nowo wybudowanego skrzydła hotelu.

Na uwagę zasługuje też zastosowanie estetycznych oraz zapewniających odpowiedni komfort nawiewników z linii INTEGRA i kratki aluminiowych.





Obiekt | Termy Podhalańskie, Szaflary
Projektant/Instalator | Badan Systemy Grzewcze Mirosław Badan
Produkty | Kanały i kształtki LindabSafe, LindabComfort – nawiewniki sufitowe, kratki.



Obiekt hotelowo-restauracyjny gdzie zastosowano elementy szczelnego i szybko montowanego systemu Safe oraz estetyczne nawiewniki i kratki aluminiowe. Na szczególną uwagę zasługuje w części widoczny system wentylacyjny dla hotelowego basenu. Użyte do projektu rozwiązania, zastosowane produkty oraz doświadczona firma instalacyjna (Instalator Klubu VIP) pozwoliły na skrócenie czasu instalacji, przy zachowaniu wysokich standardów jej wykonania.





OBIEKTY PRZEMYSŁOWE



Obiekt | Fabryka płyt MDF Pfeleiderer, Grajewo
Projektant/Instalator | Tebodin SAP Projekt/Instal Białystok S.A.
Produkty | Kanały i kształtki systemu LindabSafe (Ø160 ÷ Ø1600 mm), szczelność w klasie D i C



Zakład zajmuje powierzchnię 12 ha i jest największą inwestycją zrealizowaną na Podlasiu. Całkowity wydatek powietrza dla fabryki wynosi 700 tys. m³/h i jest realizowany przez 23 centrale wentylacyjne. Ogromne wydajności powietrza wentylacyjnego determinują duże zanieczyszczenie powietrza powstałe w wyniku procesu produkcyjnego, dlatego też i w tym przypadku szczelność systemu, dokładność i precyzja jego wykonania miała duże znaczenie. Stąd, w tych warunkach, znakomicie sprawdził się system Safe.



- Obiekt** | Fabryka MAHLE Polska Sp. z o.o., Krotoszyn
Projektant/Instalator | Probud Sp. z o.o.
Produkty | Kanały i kształtki LindabSafe (Ø315 ÷ Ø1250 mm), nawiewniki wyporowe przemysłowe i kratki LindabComfort, przepustnice LindabDamper.



Nowa fabryka zbudowana przez koncern Mahle zajmuje się produkcją tłoków, zaworów oraz tulei cylindrowych dla przemysłu motoryzacyjnego. Wysokie standardy jakości producenta oraz bardzo szybki termin realizacji inwestycji były powodem poszukiwania odpowiednich rozwiązań również dla systemu wentylacyjnego. Dlatego też do wykonania projektu użyty został program CADvent, a do budowy instalacji wentylacyjnej zastosowano szczelne i szybko montowalne elementy systemu Safe. Do nawiewu powietrza dla hali przemysłowej wykorzystano nawiewniki przemysłowe wyporowe, a do wywiewu łatwe w montażu i skuteczne w działaniu kratki do montażu na kanałach o przekroju okrągłym. Użyte do projektu rozwiązania, zastosowane produkty oraz doświadczona firma instalacyjna (Instalator Klubu VIP) pozwoliły na skrócenie czasu instalacji, przy zachowaniu wysokich standardów jej wykonania.





Obiekt | Keiper Polska Sp. z o.o., Świebodzin
Projektant/Instalator | Bart Sp. z o.o.
Produkty | Kanały i kształtki LindabSafe, LindabComfort – nawiewniki, skrzynki.



Zakład produkcyjny struktur i komponentów do siedzeń dla przemysłu samochodowego. Elementy systemu Safe zostały użyte do wentylacji ogólnej hali produkcyjnej oraz do odciągów technologicznych od maszyn. Dzięki wykorzystaniu tych produktów zbudowano szczelną instalację, odporną nawet na podwyższone ciśnienie. W projekcie użyto również nawiewników przemysłowych HLD.

Obiekt | Cooper-Standard Automotive Polska Sp. z o.o., Bielsko Biala
Projektant/Instalator | Ekowent Sp. J. J. M. Placzek, R. Dziech
Produkty | Kanały i kształtki systemu LindabVent

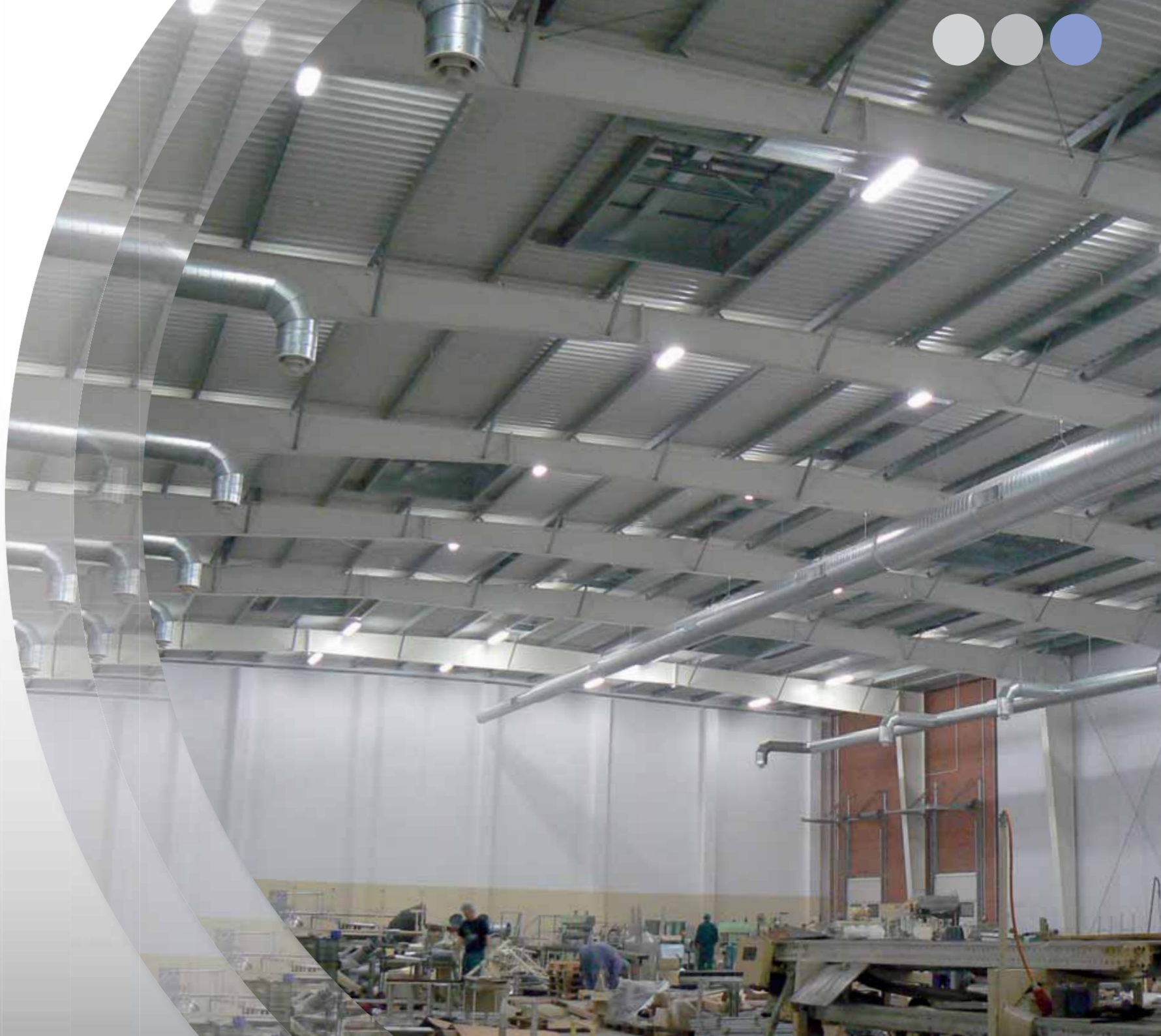


Fabryka uszczelnień do samochodów, należąca do międzynarodowej korporacji Cooper-Standard Automotive Inc. Do wentylacji hali produkcyjnej tego obiektu, użyto kanałów i kształtek o przekroju okrągłym w zakresie średnic $\varnothing 315 \div \varnothing 800$ mm.

Obiekt | Ludwig Czekolada Sp. z o.o., Tuczno k/Piły
Projektant/Instalator | Sezup Clima Sp. z o.o.
Produkty | LindabComfort – kratki RGS, kanały równomiernego wydatku VENTIDUCT



Obiekt produkcyjno-magazynowy zbudowany w konstrukcji hali stalowej Lindab-Astron, w którym przy użyciu programu CADvent zaprojektowany został nowoczesny system wentylacyjny. W projekcie wykonanym w 3D, wygenerowano dokładny opis i specyfikację produktów, a także jego moduł obliczeniowy. Dobrano średnice przewodów dla kanałów o przekroju okrągłym oraz wykonano obliczenia spadków ciśnienia potrzebne do doboru central wentylacyjnych. Na uwagę zasługuje w szczególności zastosowanie kanałów równomiernego wydatku typu VSR, dzięki którym udało się nawiać równomiernie duże ilości świeżego powietrza w całej kubaturze hali, zachowując odpowiednie kryteria komfortu cieplnego. Dla wywiewu powietrza zastosowano zaś estetyczne kratki RGS do bezpośredniego montażu na kanałach o przekroju okrągłym.



Obiekt | York Sp. z o.o., Bolechowo k/Poznania
Projektant/Instalator | Romark Narajczyk Sikora Sp. J.
Produkty | LindabComfort – nawiewniki przemysłowe, waporowe



Do wentylacji hali produkcyjnej artykułów przemysłowych użyto nawiewników przemysłowych typu HLD. Produkty te umożliwiają nawiew dużych wydatków powietrza bezpośrednio do stref przebywania ludzi, pozwalają też regulować kształt strumienia – poziomo i pionowo, co daje dodatkowe możliwości przy chłodzeniu i ogrzewaniu.





INNE



- Obiekt** | Dworek Domiechowice, własność PIP Inkom Sp. z o.o.
- Projektant/Instalator** | Zakład Projektowania i Nadzoru Woj.-Tech, Wojciech Świniarski
- Produkty** | Kanały i kształtki LindabSafe, nawiewniki sufitowe LindabComfort oraz tłumiki LindabSilencer.



Projekt wykonany w programie CADvent z wykorzystaniem funkcji doboru średnic oraz odpowiednio skutecznych tłumików Silencer. W pomieszczeniach zastosowano nawiewniki sufitowe z linii FORMO.



Obiekt | Port Lotniczy im. Władysława Reymonta, Łódź
Projektant/Instalator | ITA J. Knop M. Skowron Sp. J.
Produkty | Kanały i kształtki LindabSafe, przepustnice LindabDamper.



Port Lotniczy jest zlokalizowany 6 km od Centrum Łodzi, Terminal II jest terminalem międzynarodowym. System wentylacyjny jest prowadzony w sposób widoczny, stąd jakość i estetyka były kluczowymi kryteriami przy wyborze zastosowania systemu Safe.



BELKI CHŁODZĄCE i GRZEWCZE



CHŁODZENIE... GRZANIE... OŚWIETLANIE

Szeroki wybór produktów, estetyczne i ekonomiczne rozwiązanie dla każdego wnętrza!

Dzięki zintegrowanemu systemowi belek Lindab, łatwiej rozprowadzisz instalację wentylacyjną, obniżysz koszty eksploatacyjne, zapewnisz zdrowszy klimat w każdym pomieszczeniu!

Pełny zakres



*programów do projektowania wentylacji
– właściwy wybór*

...dla profesjonalisty...

Lindab Sp. z o.o.
Dział Wentylacji

■ Dział Obsługi Klienta
Kierownik Działu Obsługi Klienta
tel. 022/ 489 88 78, kom. 0 601 646 499

■ Ofertowanie
tel. 022/ 489 88 77
e-mail: oferty.wentylacja@lindab.pl

■ Zamówienia
Regiony 21, 25, 26 – tel. 022/ 489 88 51
Regiony 22, 23, 24 – tel. 022/ 489 88 56

■ Dział Techniczno-Marketingowy
Kierownik Działu Techniczno-Marketingowego
tel. 022/ 489 88 82, kom. 0 607 282 111

■ Informacja techniczna
tel. 022/ 489 88 81, kom. 0 607 462 776

■ Obsługa programu CADvent, Szkolenia
tel. 022/ 489 88 81, kom. 0 691 060 219

■ Marketing
tel. 022/ 489 88 75