

ML Plus System



Energooszczędne systemy kontroli klimatu

Sorpcyjne osuszacze powietrza ze zintegrowanym uzdatnieniem wstępnym i wtórnym



Niezwykłe wszechstronny i nieduży system klimatyzacyjny

System oparty na modułach standardowych

Seria ML Plus to niewielki, standardowy, niezależny system osuszania z wbudowaną regulacją temperatury i wilgotności.

Nasz system ML Plus może być wyposażony w wentylator pomocniczy, nawilżacz, chłodnice oraz nagrzewnice wstępne i wtórne - zgodnie z Państwa wymogami.

System ML Plus tworzony jest modułowo, a następnie montowany i testowany w naszej fabryce, dzięki czemu jest gotowy do pracy.

Niewielkie gabaryty - łatwa instalacja

Standaryzacja umożliwiła zminimalizowanie rozmiaru podstawy.

Dzięki temu można łatwo włączyć ML Plus do najbardziej narażonych na wilgoć procesów produkcyjnych.

ML Plus oferuje wydajność osuszania do 17,5 kg/h oraz przepływ powietrza do 5,500 m³/h

Można go łatwo i szybko podłączyć do już istniejących rur i przewodów.



Zalety ML Plus

- Niezwykła wszechstronność - gotowe moduły, które można łączyć
- Modułowane sterowanie zapewnia minimalne zużycie energii
- Wysokiej jakości obudowa spełnia wymogi higieniczne
- Zwarta konstrukcja - jedna, wspólna, łatwa do ustawienia rama o małej powierzchni podstawy
- Łatwa instalacja - podłącz i używaj
- Pasuje do kanałów w standardzie ISO
- Łatwy dostęp podczas serwisu
- Certyfikowany bakteriostatyczny rotor sorpcyjny idealnie znajduje zastosowanie w aplikacjach w przemyśle spożywczym i farmaceutycznym



Kontrola wilgotności według firmy Munters

W 1950 roku Carl Munters stworzył i opatentował pierwszy osuszacz z kołem sorpcyjnym. Koncepcja ta rozwinęła się w najbardziej energooszczędną technologię kontroli wilgotności.

System ML Plus to doskonałe urządzenie - oparte na stworzonej przez nas, popularnej jednostce ML - którego tysiące egzemplarzy zainstalowano już na całym świecie.

Dzięki dużej wszechstronności i wydajności osuszania, ML Plus jest idealnym rozwiązaniem dla różnorodnych procesów oraz miejsc, w których konieczna jest kontrola wilgotności.



• Procesy przemysłowe

W przypadku wymagających procesów produkcyjnych system ML Plus oferuje energooszczędną kontrolę klimatu w jednym urządzeniu, gwarantującym optymalne warunki produkcji przez cały rok.

• Zabezpieczenie

Przechowywanie cennych przedmiotów i dokumentów wiąże się z dużymi wymogami w zakresie kontroli wilgotności. Nasz system ML Plus oferuje zarówno nawilżanie, jak i osuszanie w jednym urządzeniu, dzięki czemu zapewnia precyzyjną kontrolę wilgotności i temperatury.



ML Plus - wszechstronny system obsługi procesów



Gdy potrzebne jest suche powietrze/niska wilgotność

- Powlekanie
- Pakowanie
- Napełnianie
- Kapsułkowanie leków
- Pomieszczenia o kontrolowanych parametrach środowiskowych, laboratoria

Uniwersalny system standardowy

Szybka dostawa i uruchomienie możliwe są dzięki prefabrykowanym modułom pozwalającym na stworzenie nieograniczonych możliwości. Łatwa instalacja, a dzięki fabrycznej regulacji wymaga jedynie zmiany parametrów właściwych dla konkretnego klienta.

Higieniczna konstrukcja

ML Plus zapewnia łatwy dostęp, proste czyszczenie i spełnia najwyższe wymogi higieniczne.

- Gładkie powierzchnie, duże drzwiczki rewizyjne
- Zintegrowana taca ociekowa i doskonały system odprowadzania wody
- Stal nierdzewna (opcjonalnie)
- Filtry do pomieszczeń o kontrolowanych parametrach środowiskowych (opcjonalnie)
- Bakteriostatyczny rotor HPS - High Performance Silicagel (testowany przez Szwedzki instytut SIK)



Inteligentny system klimatyzacyjny ML Plus to oszczędność pieniędzy i energii:



Korzyści:

- » Stałe warunki to oszczędność energii
- » Mniejsza powierzchnia podstawy niż w przypadku osobnych urządzeń
- » Jeden dostawca
- » Tylko jedno oznaczenie CE
- » Tylko jeden partner usług posprzedażnych

ML Plus - wszechstronny system zabezpieczający

Kompletne rozwiązania klimatyzacyjne - tylko jeden dostawca

Idealne, ściśle kontrolowane warunki przez cały rok w:

- archiwach
- magazynach
- muzeach
- w wielu zastosowaniach związanych z konserwacją

System ML Plus kontroluje:

- nawilżanie
- chłodzenie
- ogrzewanie
- osuszanie

Tworząc tym samym stabilne warunki przez cały rok - oszczędzając energię i koszty.



Możliwość większych wydajności i elastyczności:

- Komora mieszania
- Bypass
- Wersja odbicia lustrzanego

Duża wydajność rotora:

Dzięki technologii rotora sorpcyjnego - opatentowanego przez firmę Munters - nasze systemy ML Plus rok po roku zapewniają wysoką wydajność absorpcji wilgoci.

Sektor odzysku energii zwiększa wydajność

Certyfikowany bakteriostatyczny rotor sorpcyjny



Elastyczne opcje nawilżania:

- Wyparna
- Parowa

Unikatowy materiał Glasdek firmy Munters zapewnia niezawodne nawilżanie.



Zaawansowana kontrola:

- Kontrola temperatury i wilgotności najwyższej klasy
- Energooszczędne sterowanie nagrzewnicą za pomocą tyrystora
- Przebieżniki częstotliwości dla wentylatorów
- Różne moduły komunikacji dostępne jako opcje



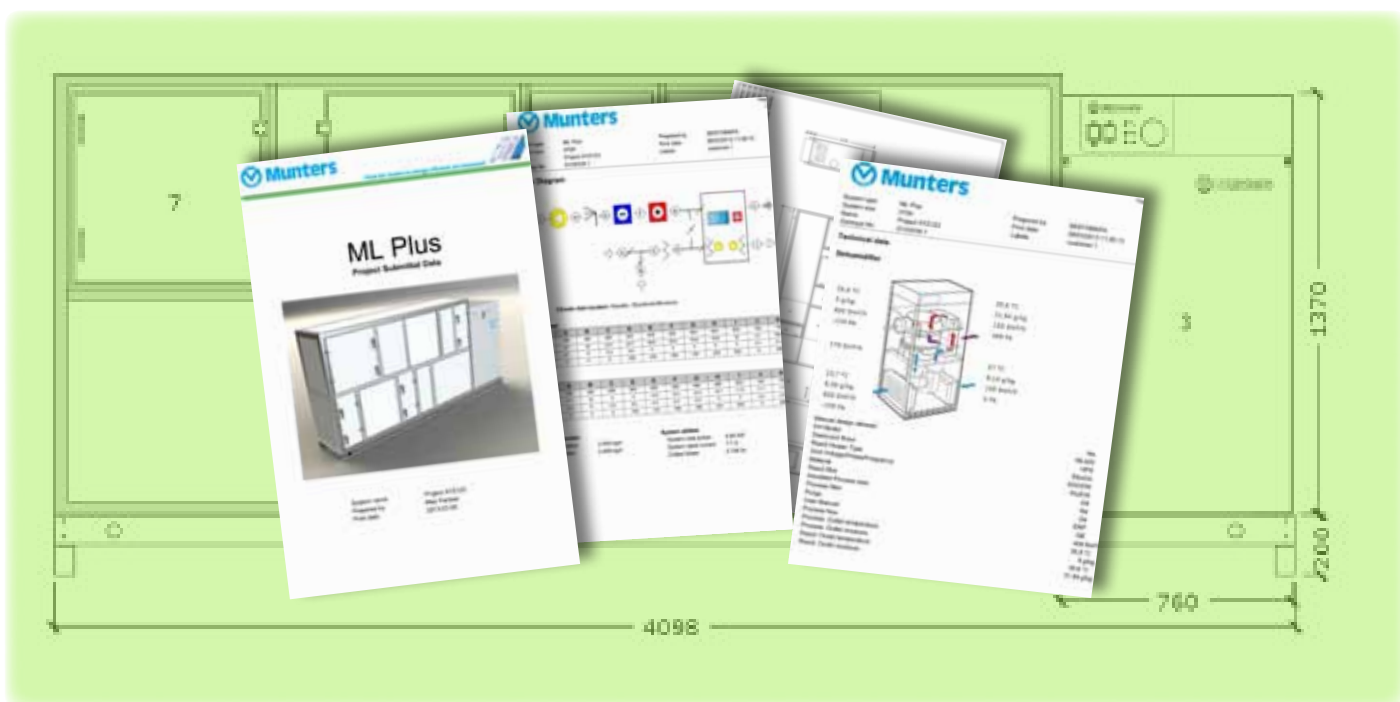
ML Plus - oferujemy Państwu wszystkie niezbędne informacje



Przy użyciu naszego programu doborowego „Genesys” Twój inżynier sprzedaży Munters jest w stanie zaprojektować system, który dokładnie spełni Twoje specyficzne wymagania.

Z Genesys otrzymujemy:

- Rysunki
- Schemat ideowy
- Wszystkie dane techniczne
- Cenę





Szybsze powlekanie tabletek

Firma Jemo-pharm w Danii produkuje suplementy diety zgodnie z wymagającymi standardami GMP.

Aby możliwe było powlekanie tabletek czosnkowych, muszą być spełnione wysokie wymagania dotyczące zarówno temperatury, jak i wilgotności względnej.

System ML Plus firmy Munters zapewnia powietrze o temperaturze $+20^{\circ}\text{C}$ i wilgotności względnej 20% przez cały rok, skracając przy tym czas powlekania o 2/3.

System ML Plus jest skonfigurowany z chłodzeniem wstępnym i końcowym, aby zapewnić wysokie wymagania klimatyczne produkcji.



Ochrona cennych przedmiotów

W Växjö w Szwecji przechowywana jest kolekcja bezcennych książek i dokumentów światowej sławy botanika Karola Linneusza.

W chronionych niczym sejf dwóch pomieszczeniach piwnicznych znajdują się książki i oryginalne rysunki, które muszą być przechowywane w ściśle określonych warunkach, aby zapobiec ich dalszemu niszczeniu.

System ML Plus przez cały rok zapewnia klimatyzację tych pomieszczeń, dzięki czemu delikatne dokumenty są bezpieczne i mogą być badane przez naukowców z całego świata.

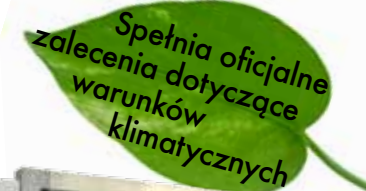


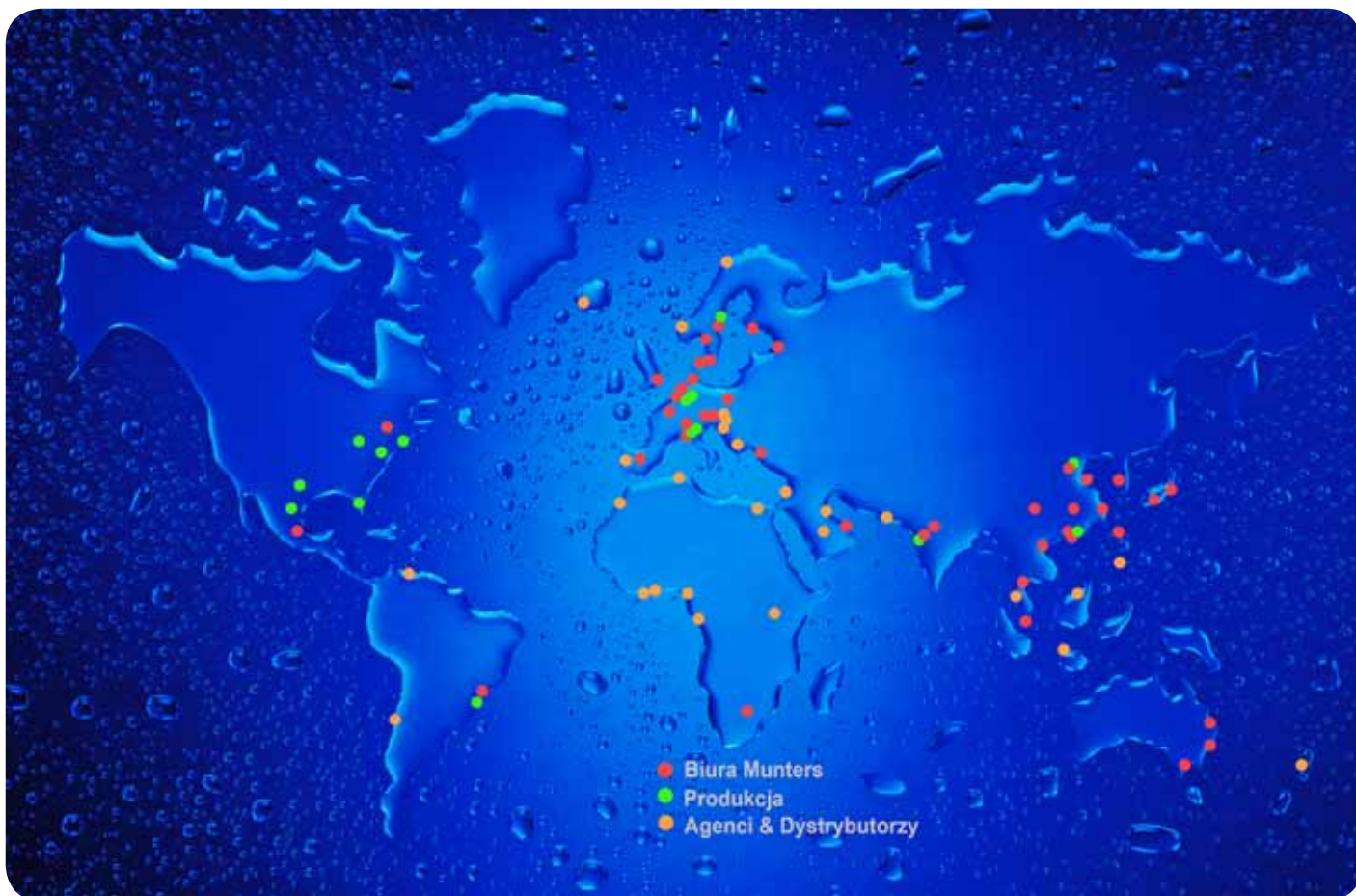
Spełnione wymagania FDA

Dział jakości firmy Polypeptide nieustannie przeprowadza ściśle kontrolowane procedury ważenia produktów.

Aby spełnić wymagania Amerykańskiej Agencji ds. Żywności i Leków FDA, warunki w naważalniach muszą być podobne do tych z pomieszczeń produkcyjnych.

System ML Plus firmy Munters utrzymuje stałą temperaturę 20°C i 25% wilgotności względnej, zapewniając higieniczne i bezpieczne ważenie testowe przez cały rok, i to za pomocą eleganckiego, niewielkiego urządzenia wielofunkcyjnego.





Międzynarodowa marka, dla której najważniejszy jest klient

Munters jako część Nordic Capital posiada biura w 30 krajach i ponad 3.000 pracowników zatrudnionych w wielu oddziałach na całym świecie. Jesteśmy światowymi liderami w energooszczędnym uzdatnianiu powietrza, którego celem jest zapewnienie komfortu, ochrony procesów i środowiska.

Firma Munters dzieli się pomysłami w ramach swojej międzynarodowej sieci, dzięki czemu koncern szczeni się reputacją rzetelnego, szybko działającego i zorientowanego na klienta eksperta w dziedzinie klimatyzacji.

Filozofia firmy Munters koncentruje się na zapewnieniu satysfakcji klienta i to na niej opieramy się, podejmując decyzje. Podczas opracowywania i produkcji naszych systemów podstawowym celem, do którego dążymy, jest zadowolenie klientów. Nasi pracownicy starają się go osiągać każdego dnia.

Po więcej informacji o Munters, odwiedź www.munters.com

Australia Phone +61 2 8843 1588, dh.info@munters.com.au **Austria** Phone +43 1 6164298-0, lufentfeuchtung@munters.at **Belgium** Phone +32 1528 5611, info@muntersbelgium.be **Brazil** Phone +55 41 3317 5050, munters@com.br **Canada** Phone +1 905 858 5894, dhinfo@munters.com **China** Phone +86 10 8041 8000, info@munters.com.cn **Czech Republic** Phone +420 544 211 434, info@munters-odvlhcovani.cz **Denmark** Phone +45 4495 3355, info@munters.dk **Finland** Phone +358 20 776 8230, laitemyynti@munters.fi **France** Phone +33 1 3411 5757, dh@munters.fr **Germany** Phone +49 4087 96900, mgd@munters.de **India** Phone +91 20 668 18 900, info@munters.in **Italy** Phone +39 0183 52 111, marketing@munters.it **Japan** Phone +81 3 5970 0021, mkk@munters.co.jp **Korea** +82 2761 8701, munters@munters.co.kr **Mexico** Phone +52 722 270 40 49, munters@munters.com.mx **Netherlands** Phone +31 172 433231, vochtbeheersing@munters.nl **Poland** Phone +48 58305 3517, dh@munters.pl **Singapore** Phone +65 6744 6828, info@munters.com.sg **South Africa** Phone +27 11 997 2000, info@munters.co.za **Spain** Phone +34 91 640 09 02, marketing@munters.es **Sweden** Phone +46 8 626 63 00, avfuktning@munters.se **Switzerland** Phone +41 52 343 8886, info.dh@munters.ch **Thailand** Phone +66 2642 2670, info@munters.co.th **Turkey** Phone +90 262 751 3750, info@muntersform.com **UAE** Phone +971 4 8809295, middle.east@munters.com **United Kingdom** Phone +44 8708 505 202, dryair@munters.co.uk **USA** Phone +1 978 241 1100, dhinfo@munters.com **Vietnam** Phone +84 8 8256 838, vietnam@muntersasia.com

Twój lokalny przedstawiciel

Munters Sp. z o.o.
Oddział w Polsce
ul. Świętojańska 55/11
81-391 Gdynia
Poland
Tel.: +48 58 305 35 17
Fax: +48 58 621 12 68
E-mail: dh@munters.pl

